



**Гродно Азот**  
 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**ХИМВОЛОКНО**  
 ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС



## Гроднамид ПА6-ТМ20П

	<i>Метод испытания</i>	<i>Единица измерения</i>	<i>Значение</i>
<b>РЕОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>			
<b>Показатель текучести расплава (ПТР)</b> (270°C, 2,16 кгс)	ISO 1133	г/10 мин	<b>10 – 14</b>
<b>Усадка при литье (60×60×2 мм)</b>	ISO 294-4	%	<b>0.6 – 0.8</b>
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>			
<b>Прочность при растяжении (5 мм/мин)</b>	ISO 527	МПа	<b>85</b>
<b>Относительное удлинение при разрыве (5 мм/мин)</b>	ISO 527	%	<b>20</b>
<b>Модуль упругости при растяжении (1 мм/мин)</b>	ISO 527	МПа	<b>4400</b>
<b>Изгибающее напряжение (2 мм/мин)</b>	ISO 178	МПа	<b>140</b>
<b>Модуль упругости при изгибе (2 мм/мин)</b>	ISO 178	МПа	<b>4300</b>
<b>Ударная вязкость по Шарпи без надреза (+23°C)<sup>1</sup></b>	ISO 179/1eU	кДж/м <sup>2</sup>	<b>85</b>
<b>Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (+23°C)</b>	ISO 179/1eA	кДж/м <sup>2</sup>	<b>7</b>
<b>Ударная вязкость по Изоду без надреза (+23°C)<sup>2</sup></b>	ISO 180/1U	кДж/м <sup>2</sup>	<b>80</b>
<b>Ударная вязкость по Изоду с надрезом (+23°C)</b>	ISO 180/1A	кДж/м <sup>2</sup>	<b>6</b>
<b>ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>			
<b>Температура плавления (10 °C/мин)</b>	ISO 3146	°C	<b>220</b>
<b>Температура изгиба под нагрузкой</b> 0.45 МПа	ISO 75-1/-2	°C	<b>190</b>
1.80 МПа			<b>70</b>
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>			
<b>Электрическая прочность (толщина 1 мм)</b>	IEC 60243-1	кВ/мм	<b>33.0</b>
<b>Удельное объемное электрическое сопротивление</b>	IEC 60093	Ом×м	<b>10<sup>12</sup></b>
<b>Удельное поверхностное сопротивление</b>	IEC 60093	Ом	<b>10<sup>12</sup></b>
<b>ДРУГИЕ СВОЙСТВА</b>			
<b>Водопоглощение, %</b> 24ч/23°C	Sim. to ISO 62	%	<b>1.1</b>
30 мин кипячение			<b>1.5</b>
<b>Плотность</b>	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	<b>1.28</b>

1 – энергия маятника 4.0 Дж

2 – энергия маятника 5.5 Дж



**Гродно Азот**  
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**ХИМВОЛОКНО**  
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС



## Гроднамид ПА6-ТМ20П

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Полимерный композиционный материал на основе первичного полиамида 6, наполненный минеральным наполнителем — микротальком, что придает материалу специфическое свойство: стойкость к деформациям при повышенных температурах. Изделия, изготовленные из материала, отличаются изотропией механических свойств, низким короблением, малой величиной усадки.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Для изготовления корпусных и других деталей, требующих повышенной точности размеров литевых изделий без дополнительной механической обработки и эксплуатируемых при различных температурах и влажности воздуха окружающей среды, для изготовления приборных панелей, деталей фурнитуры, товаров народного потребления и др.

### ПАРАМЕТРЫ СУШКИ

Содержание влаги в материале не более 0,12 %.

Если сушка необходима:

- температура сушки  $80 \pm 5$  °С,
- время сушки зависит от содержания влаги в материале и типа используемого сушильного оборудования.

### ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Температура по зонам  $230 \div 260$ °С. Во избежание термической деструкции материала не рекомендуется использовать температуры выше 290 °С.

Давление литья  $80 \div 130$  МПа, рекомендуется 90 МПа.

Температура формы  $60 \div 90$ °С. Более высокая температура формы приводит к большей усадке получаемых изделий.

### ЦВЕТ

Натуральный.

### УТИЛИЗАЦИЯ

Чистые дробленые отходы производства могут быть переработаны путем смешения с первичным полимером. Количество вводимого вторичного полимера зависит от требований к конечным свойствам изделия; ввод может достигать 50 %. Конечные свойства изделия в большей степени зависят от качества вторичного полимера, нежели чем от его количества в смеси с первичным полимером. Необходимо обращать внимание на содержание влаги в дробленых отходах, оно не должно превышать 0,12 %.

### УПАКОВКА

1) Герметичная упаковка в мешки PET/ALU/PE с клапаном для удаления воздуха. Вес 1 мешка: 25 кг нетто. Мешки формируются в транспортные пакеты. Вес 1 транспортного пакета: 1000 кг нетто. Объем загрузки грузовика ( $82\text{м}^3$ ) и 40-футового морского контейнера: 20000 кг нетто (20 транспортных пакетов). Возможна поставка материала без формирования транспортного пакета.

2) В полиэтиленовые мешки с клапаном, заклеиваемым клеящей лентой. Вес 1 мешка: 30 кг нетто / 25 кг нетто. Мешки формируются в транспортные пакеты. Вес 1 транспортного пакета: 960 кг нетто / 1000 кг нетто. Объем загрузки грузовика ( $82\text{м}^3$ ) и 40-футового морского контейнера: 20 транспортных пакетов. Возможна поставка материала без формирования транспортного пакета.

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на наших текущих знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут оказать влияние на переработку и применение материала, данная информация не освобождает от проведения собственных испытаний и опытов для определения возможности использования материала для конкретного изделия (цели). Риски и ответственность за результаты, полученные с использованием материала, а также применение описанных предложений принимаются на себя самим пользователем.

Август 2014

БЮРО РЕАЛИЗАЦИИ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ

тел. +375 (152) 54-21-94 / факс.+375 (152) 54-21-94 /

e-mail: ppm@grodno-khim.by

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ БЮРО

тел. +375 (152) 51-39-58 / факс.+375 (152) 54-21-94 /

e-mail: ppmtech@grodno-khim.by

